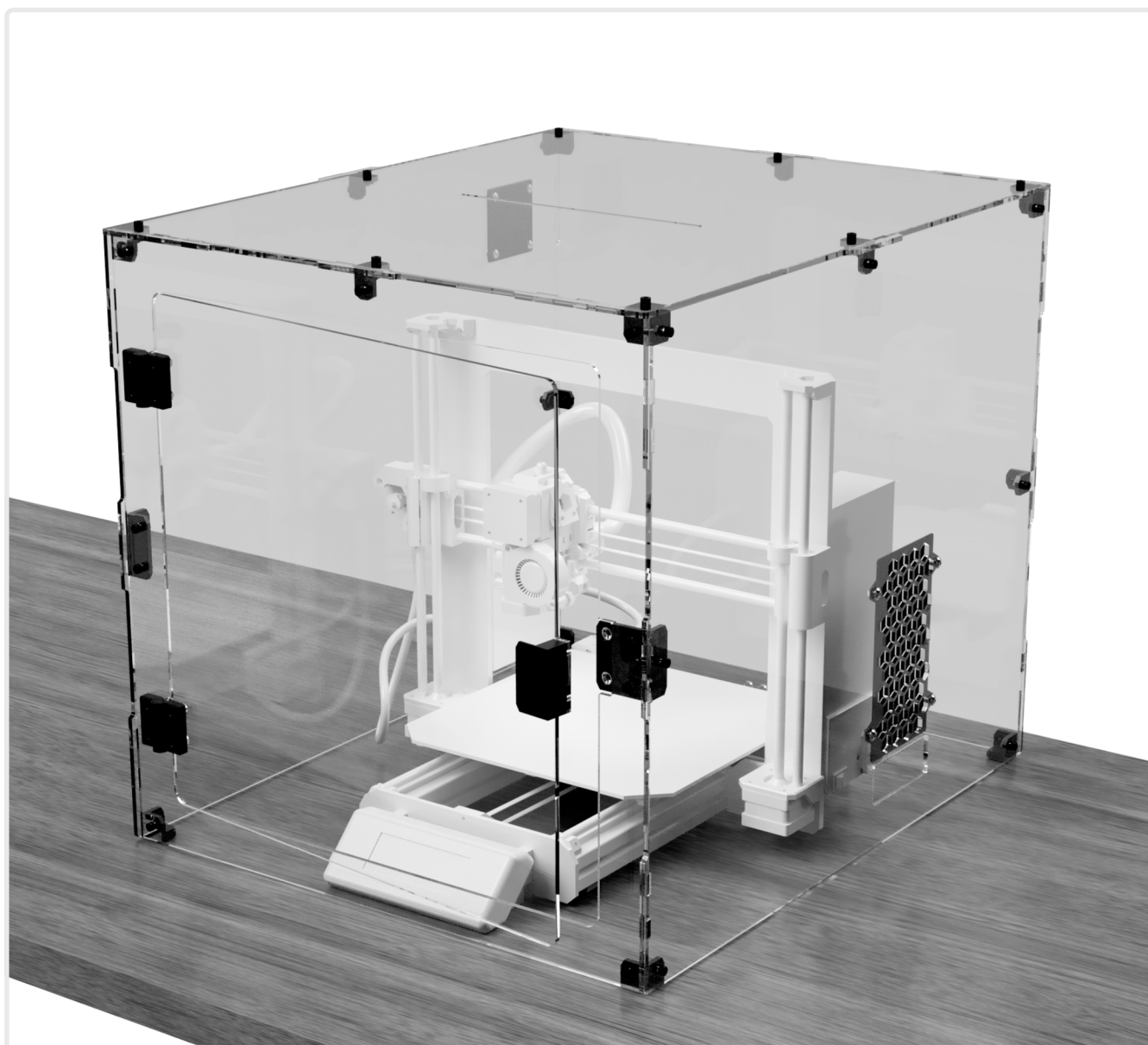


# TS Acrylic DIY Kit - 3D Printer Enclosure

CZ Návod k sestavení  
EN Assembly Instructions

pro/for:  
Prusa i3 MK2 / MK3

**TUKKARI**  
designed & made in Czech Republic



Stavebnice krytu pro 3D tiskárny Prusa i3 MK2 / MK3  
3D Printer Enclosure Kit for Prusa i3 MK2 / MK3



TUKKARI.CZ



TUKKARI.COM

Děkujeme, že jste si vybrali pro svou 3D tiskárnu kryt naší výroby.

Následující text obsahuje důležité informace. Před zahájením stavby a používáním krytu se prosím seznamte se všemi informacemi a upozorněními v tomto návodu.

- Kryt z řady TS DIY Kit by měla sestavovat a přemísťovat pouze osoba s odpovídající fyzickou silou pro tento úkol. Nezletilí by měli provádět montáž pouze pod dohledem dospělých.
- Spojovací materiál a další drobné díly dodávané v balení uchovávejte mimo dosah dětí. Hrozí riziko udušení.
- Pro sestavení tohoto výrobku budete potřebovat vlastní nářadí. Dále bude nutné si vytisknout vlastní plastové díly. Nářadí ani plastové díly nejsou součástí stavebnice.
- Vyvarujte se přílišnému dotahování mitek a šroubů. Zejména díly z plexiskla mohou být snadno poškozeny přílišným dotahováním.
- S díly z plexiskla manipulujte opatrně, neboť jejich okraje mohou být ostré. Ostré hrany jsou způsobeny otřepi, které vznikají na extrudovaném plexiskle během řezání laserem. Vznik otřepů vyplývá z podstaty použitého materiálu a použité výrobní technologie, jsou součástí výrobku a není možné je považovat za vadu či důvod k reklamaci. V případě potřeby je možné otřepi po sestavení krytu odstranit, viz. informace na straně 3 tohoto návodu.
- Kryt byl navržen pouze pro použití v běžných podmínkách interiéru. Prostředí se zvýšenou vlhkostí, velmi nízkými nebo vysokými teplotami, případně venkovní použití může vést k jeho poškození.
- Kryt umísťujte vždy na pevný a rovný stůl. Nestabilní stůl může způsobit převrnutí. Nerovný povrch stolu může způsobit zpříčení dvířek a problém s jejich otvíráním a zavíráním.
- Kryt není uzamykatelný. Při probíhající 3D tisku tedy nenechávejte děti bez dozoru, neboť dvířka krytu mohou kdykoliv otevřít.
- Na strop boxu umísťujte pouze cívky s filamentem do hmotnosti 1 kg. Strop boxu nezatěžujte odkládáním dalších předmětů.
- Teplota uvnitř krytu závisí na mnoha faktorech jako je teplota v místnosti, specifikace Vaší tiskárny, teplota tiskové podložky nebo délka tisku. Při tisku nenechávejte tiskárnu bez dozoru a vždy monitorujte teplotu uvnitř krytu pomocí teploměru (není součástí). Příliš vysoká teplota uvnitř může poškodit tiskárnu, kryt nebo dokonce způsobit požár.
- Hlavním účelem používání krytu je získat lepší kontrolu nad teplotou okolního vzduchu během 3D tisku a také omezit nepříjemný zápach. Výrobek však v žádném případě neslouží k ochraně Vašeho zdraví a nesnižuje možná zdravotní rizika spojená s používáním 3D tiskárny.

Thank you very much for choosing our enclosure for your 3D printer.

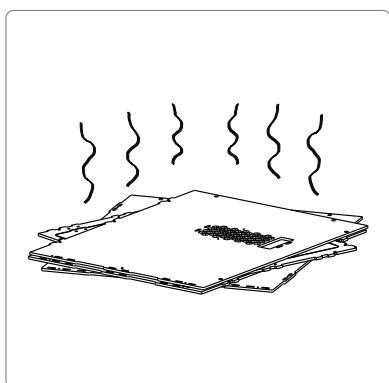
The following text contains important information. Please, do not start to assemble and use this product until you have read and understood the instructions and warnings.

- This DIY enclosure kit should be assembled and moved only by someone physically strong enough to carry out this task. Minors should perform the assembly only under adult supervision.
- Keep small bolts and nuts provided in the package out of reach of children to prevent choking.
- To assemble your enclosure you will need to use your own tools. You will also need to print plastic parts on your 3D printer. Tools and plastic parts are not included in the kit.
- Avoid over-tightening the bolts and nuts. Especially acrylic parts can be easily damaged by over-tightening.
- Handle acrylic parts with caution, as the edges may be sharp. The sharp edges are caused by burrs that occur on the extruded acrylic during laser cutting. Such a burr is an inevitable consequence of the manufacturing process and can not be considered as a product defect. Burrs can be however easily removed after completing your assembly, please see page 3 of this assembly instruction for full details.
- This product is intended for indoor use only. Too low or high emperature, excessive humidity or outdoor use could lead to product damage.
- Place enclosure on stabilized table with flat surface to avoid undesired vibrations during 3D printing or even table overturning. An uneven surface may also cause the door of enclosure to jam.
- Your enclosure is not lockable. Therefore, do not leave children unattended while 3D printing is in progress, as they can open the door of enclosure at any time.
- Avoid placing any items on top of the enclosure except for filament spools up to 1 kg.
- The temperature inside the enclosure depends on many factors such as room temperature, your 3D printer's specification, the temperature of the heat bed, or the length of the printing. Do not leave the printer unattended when printing and always monitor the temperature inside the enclosure using thermometer (not included). High temperatures can damage your printer or even cause a fire.
- The main purpose of this product is to gain better control of the ambient air temperature during 3D printing and also to reduce unpleasant plastic odor. However, the product does not serve to protect your health and does not reduce the potential risks associated with inhaled vapors and fumes from your 3D printer.

## Co je třeba vědět o dílech z plexiskla Things You Should Know About Acrylic Parts

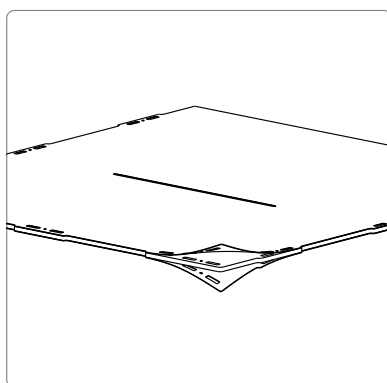
Díly z plexiskla mohou po nařezání laserem zapáchat. Po odstranění ochranné fólie ale do několika dní zápach zmizí.

Acrylic parts may smell from laser cutting. After removing the protective foil, the odor disappears within a few days.



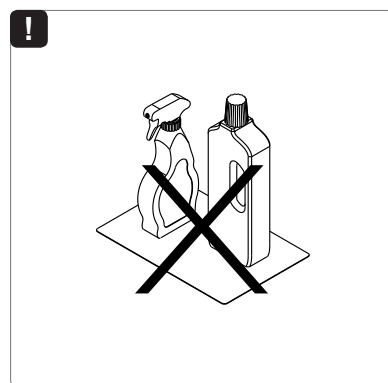
Odstranění ochranné fólie z obou stran dílů z plexiskla vyžaduje trpělivost. Fólie je však nezbytná pro ochranu dílů během přepravy.

Removing protective foil from both sides of acrylic parts requires patience but keeps parts safe during transport.



K čištění používejte pouze vlhký hadr. Nikdy nepoužívejte prostředky na bázi rozpouštědel. Jejich použití způsobuje praskliny!

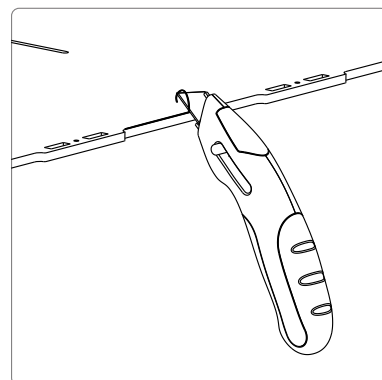
Use only a damp cloth for cleaning. Never use solvent based cleaners. Using them will cause cracks!



## Volitelné odstranění otřepu

Ostřejší hrany dílů z plexiskla způsobují otřepy, které vznikají při řezání laserem. Tyto otřepy jsou součástí výrobku z principu použitého materiálu a použité technologie. Nelze se jim tedy jakkoliv vyhnout a nemohou být proto ani důvodem případné reklamace.

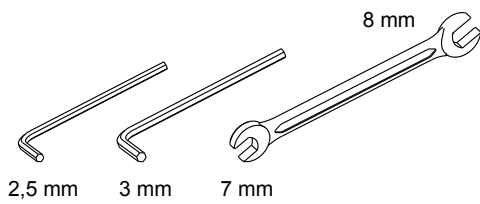
Pokud Vám ostřejší hrany vadí, je možné tyto na vlastní riziko jednoduše odstranit běžným odlamovacím nožem, viz. obrázek. Postup si nejprve vyzkoušejte na malém kousku a pokud budete s výsledkem spokojeni, v odstraňování pokračujte. I tak ale doporučujeme zaměřit se pouze na vrchní pohledové části.



## Optional Deburring

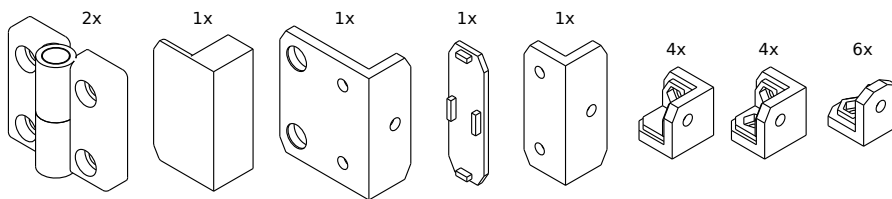
The sharp edges of acrylic parts are caused by burrs that occur on the extruded acrylic during laser cutting. Such a burr is an inevitable consequence of the manufacturing process and can not be considered as a product defect.

Burrs can be however easily removed at your own risk with a regular utility knife. First try the procedure on a small piece and if you are satisfied with the result, continue with larger parts. We do however recommend to focus only on most exposed front edges of your enclosure.

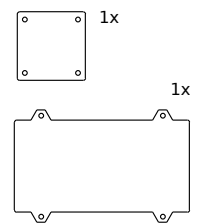


Potřebné nářadí (není součástí)  
Tools required (not included)

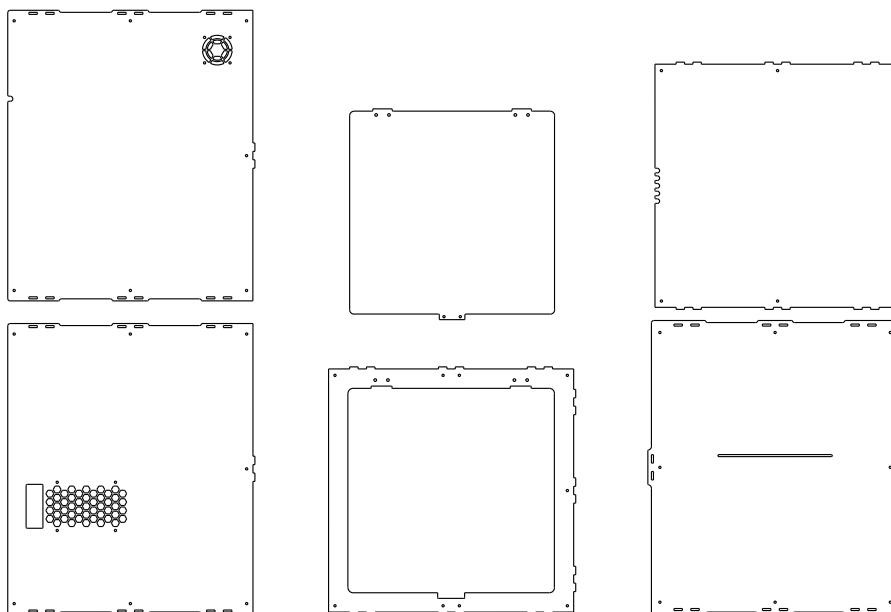
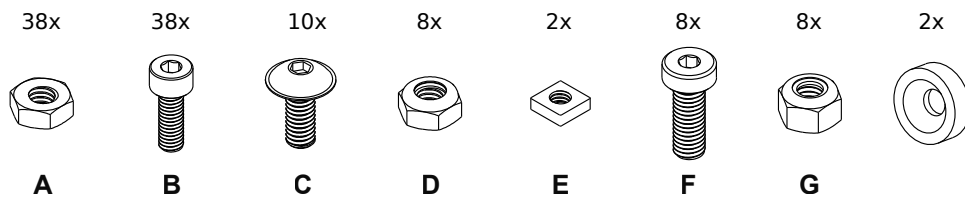
Plastové díly, které je třeba vytisknout (nejsou součástí):  
Plastic parts to be 3D printed (not included):

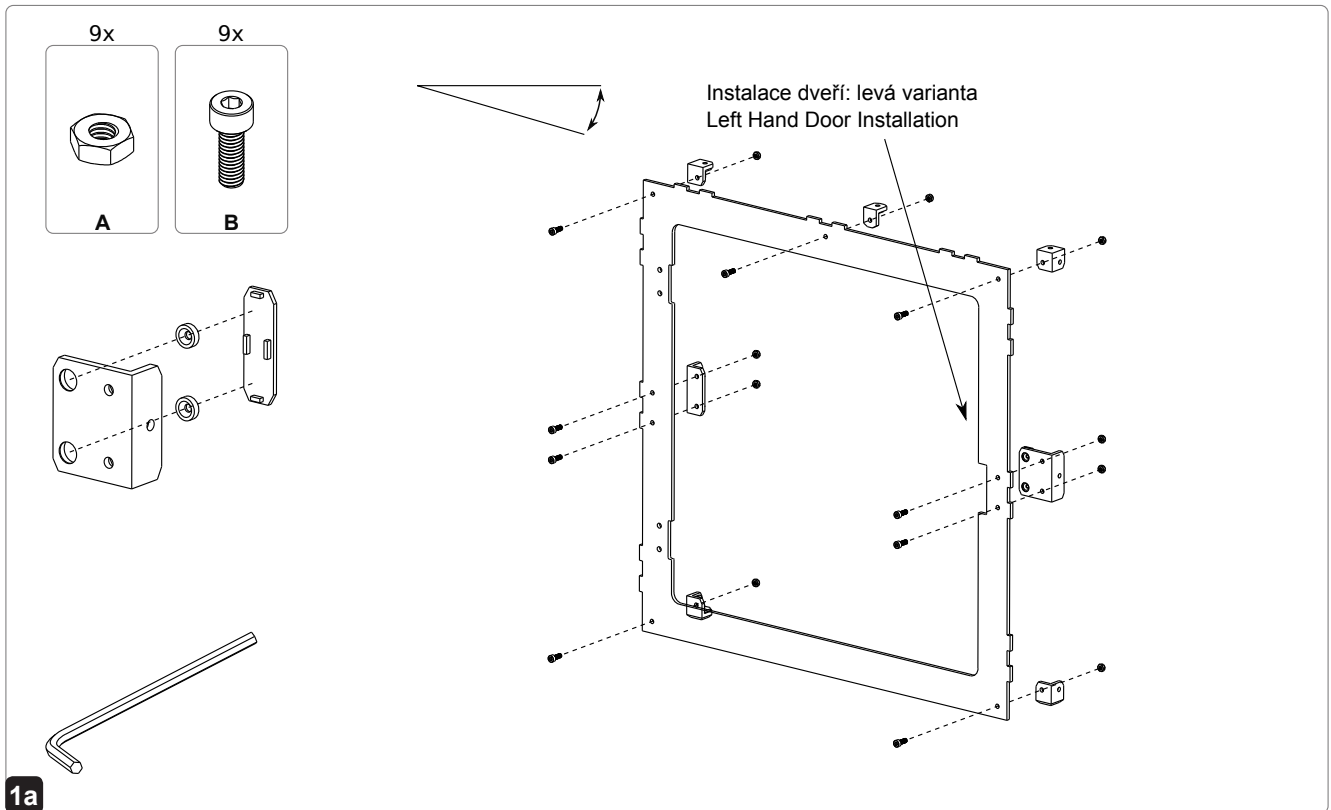


Volitelné krytky:  
Optional covers:

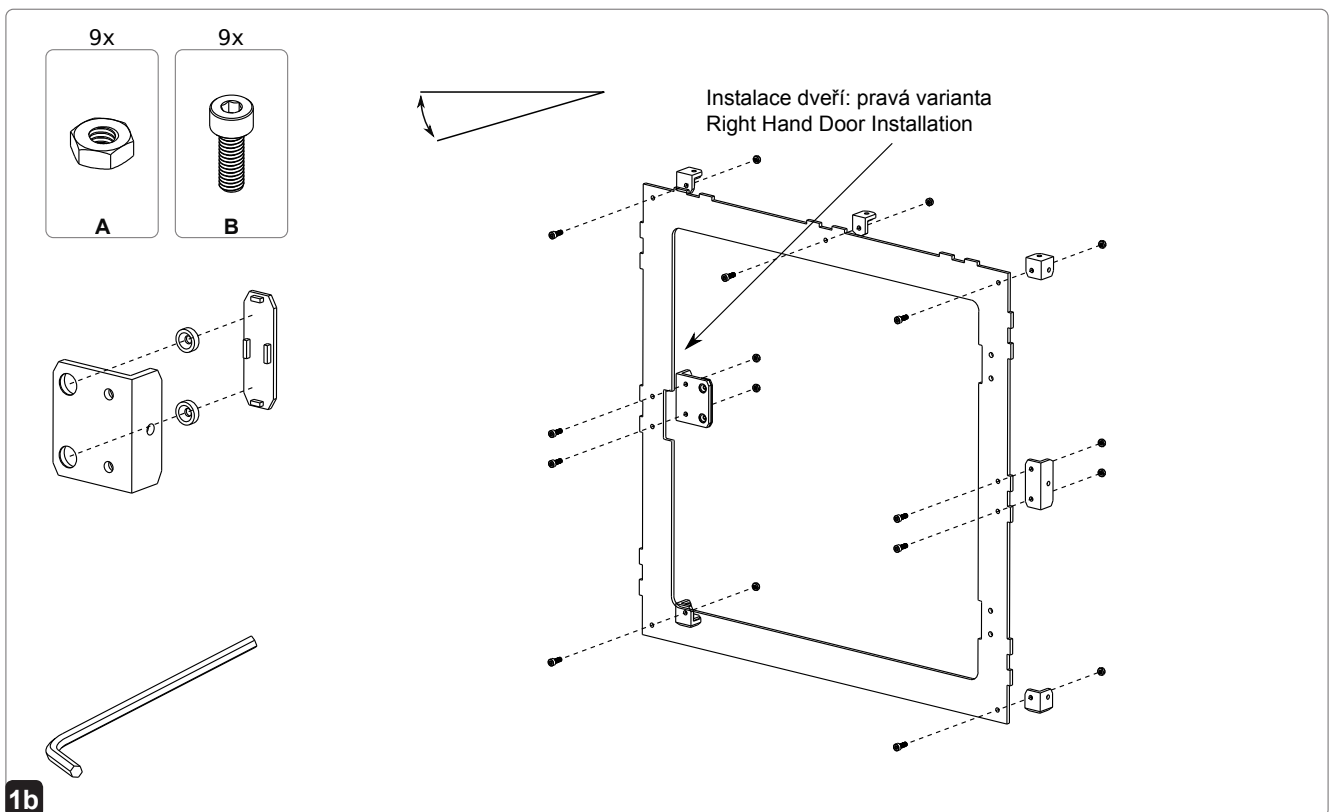


Spojovací materiál a díly z plexiskla (jsou součástí balení):  
Hardware and acrylic parts (included):

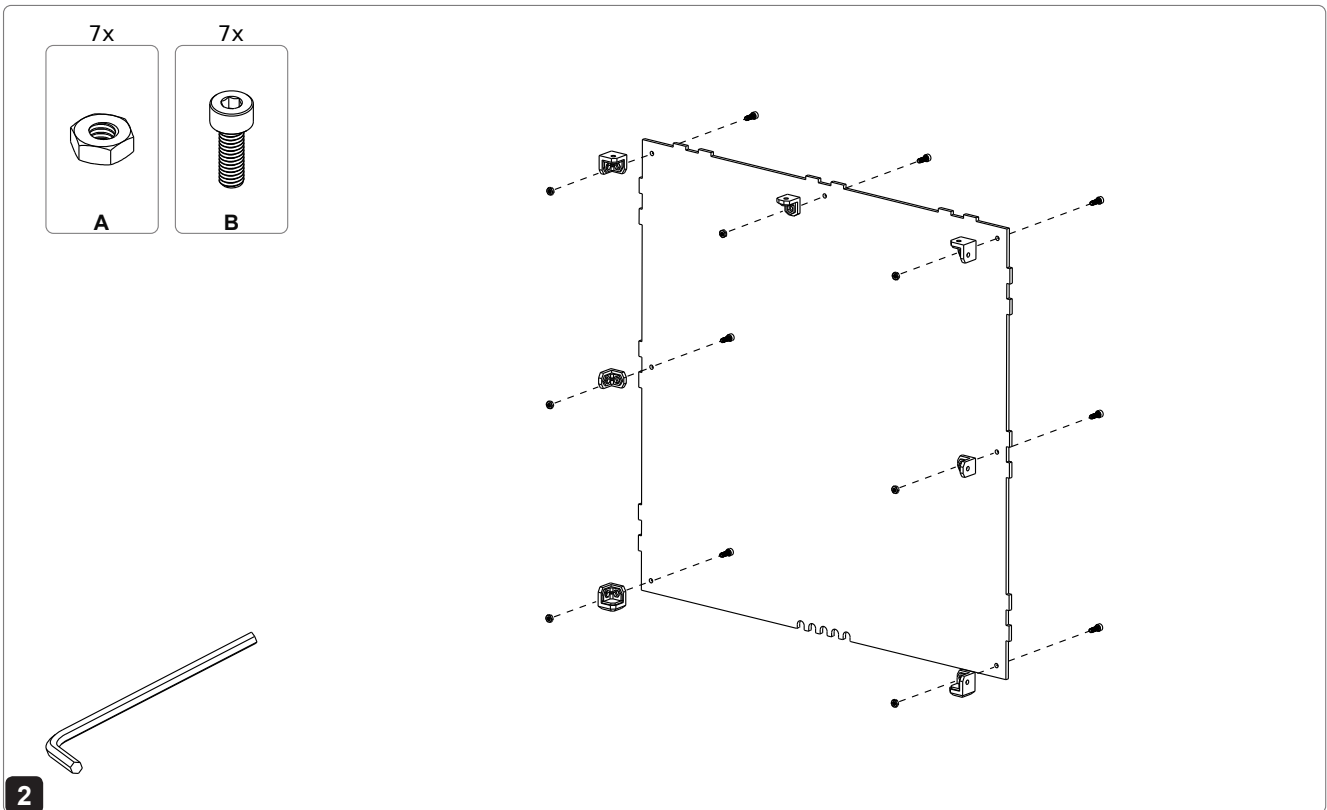




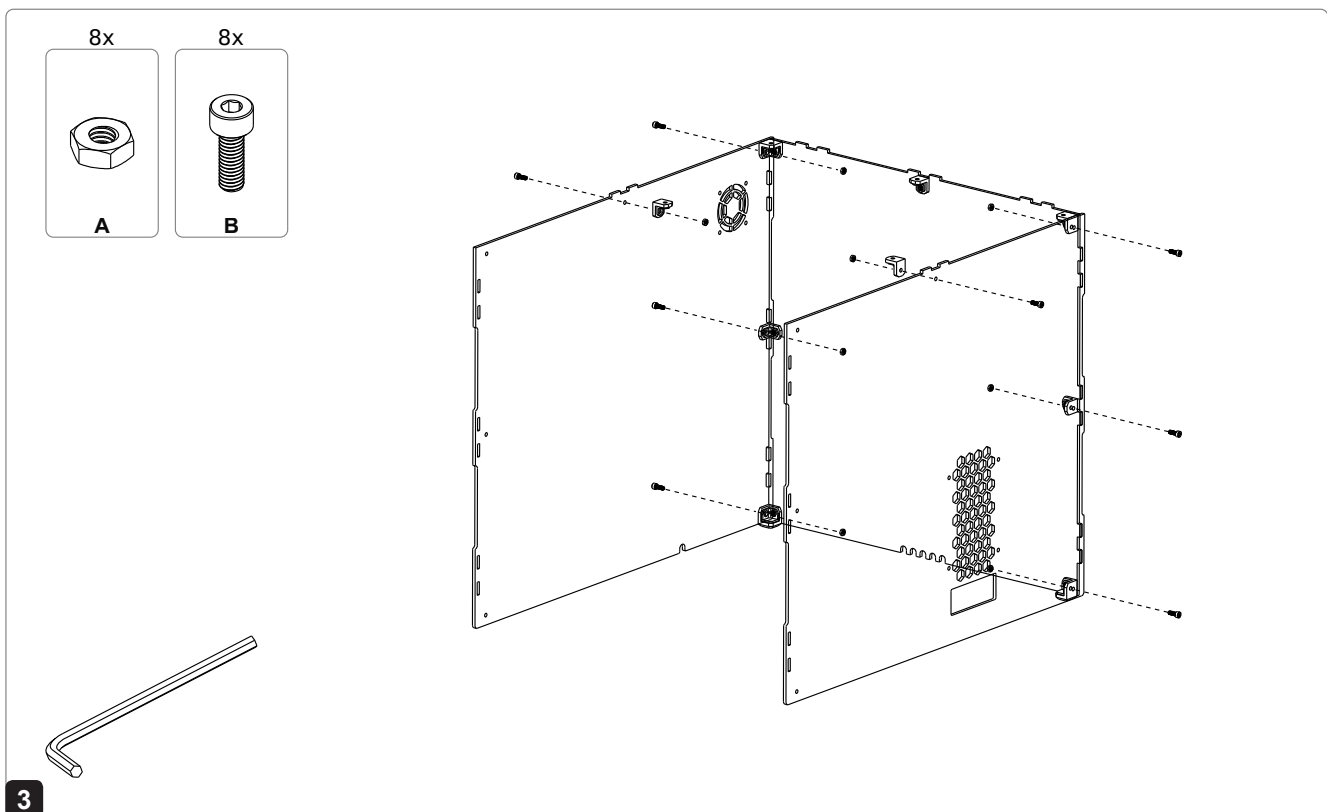
**!** Důležité: šrouby v tento okamžik neutahujte a nechte je volné.  
Important: Leave bolts loose at this point.



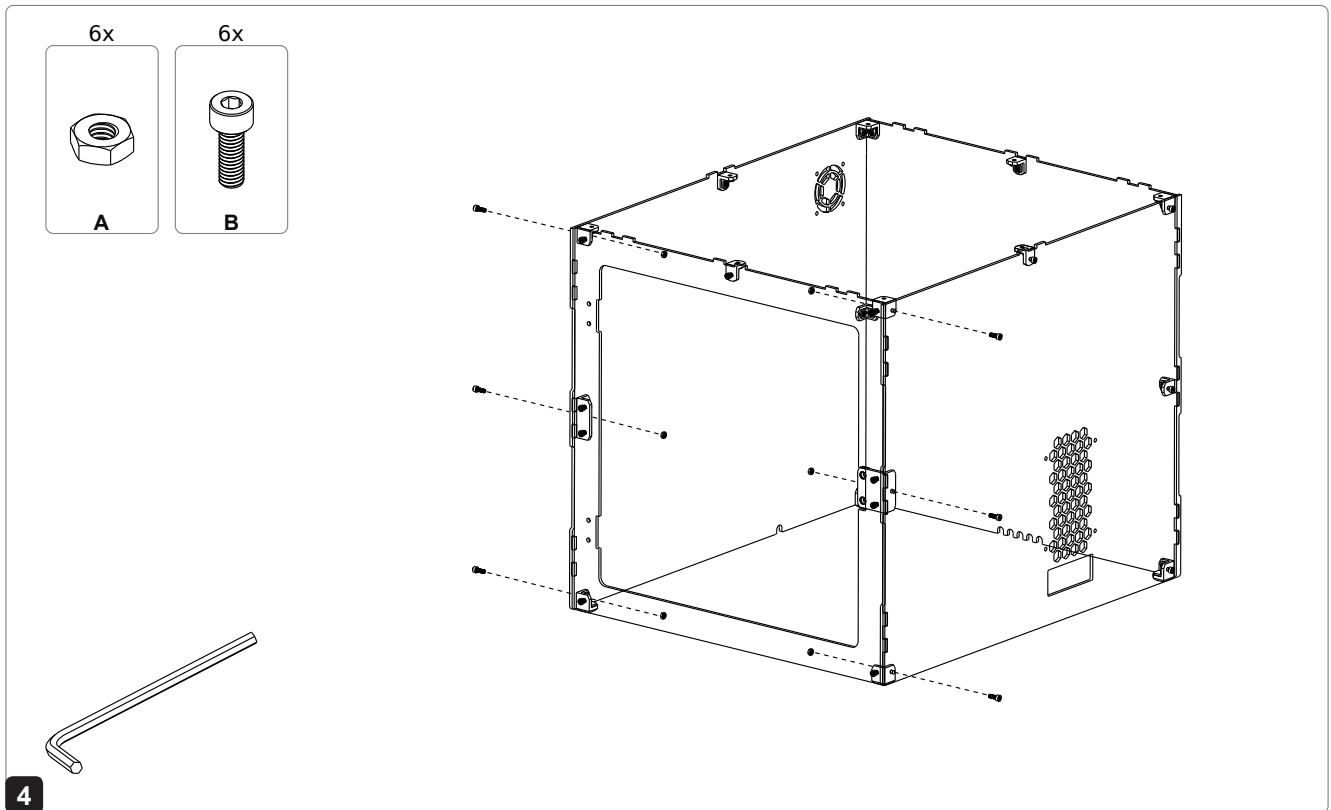
**!** Důležité: šrouby v tento okamžik neutahujte a nechte je volné.  
Important: Leave bolts loose at this point.



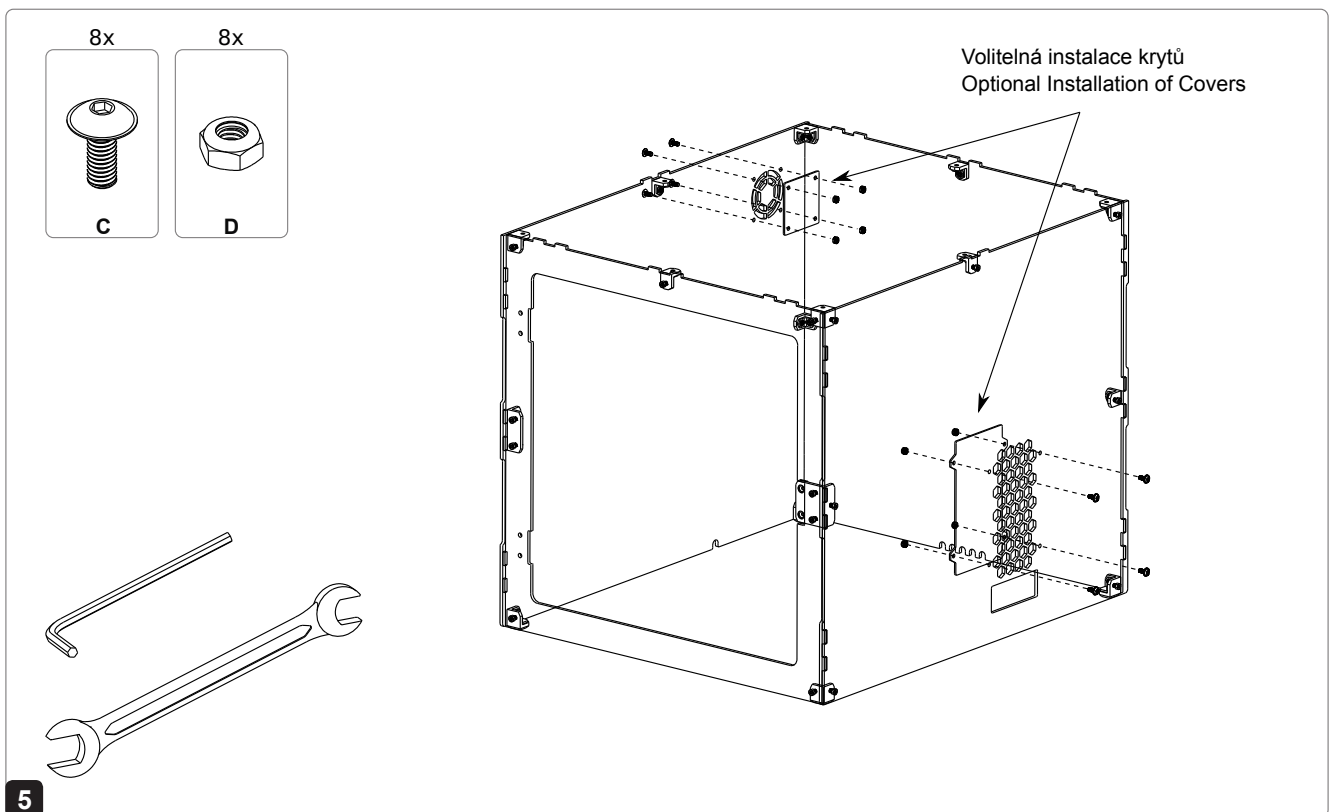
**!** Důležité: šrouby v tento okamžik neutahujte a nechte je volné.  
 Important: Leave bolts loose at this point.

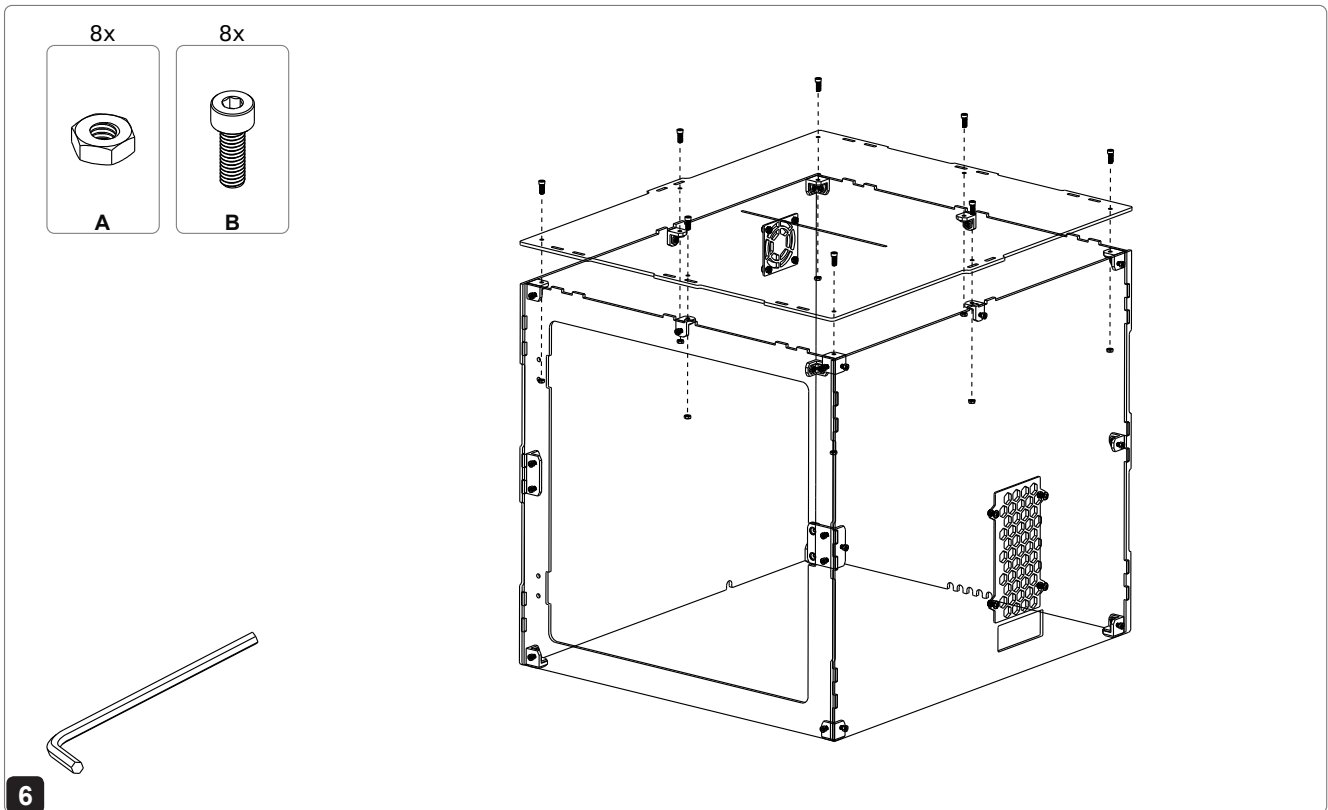


**!** Důležité: šrouby v tento okamžik neutahujte a nechte je volné.  
 Important: Leave bolts loose at this point.

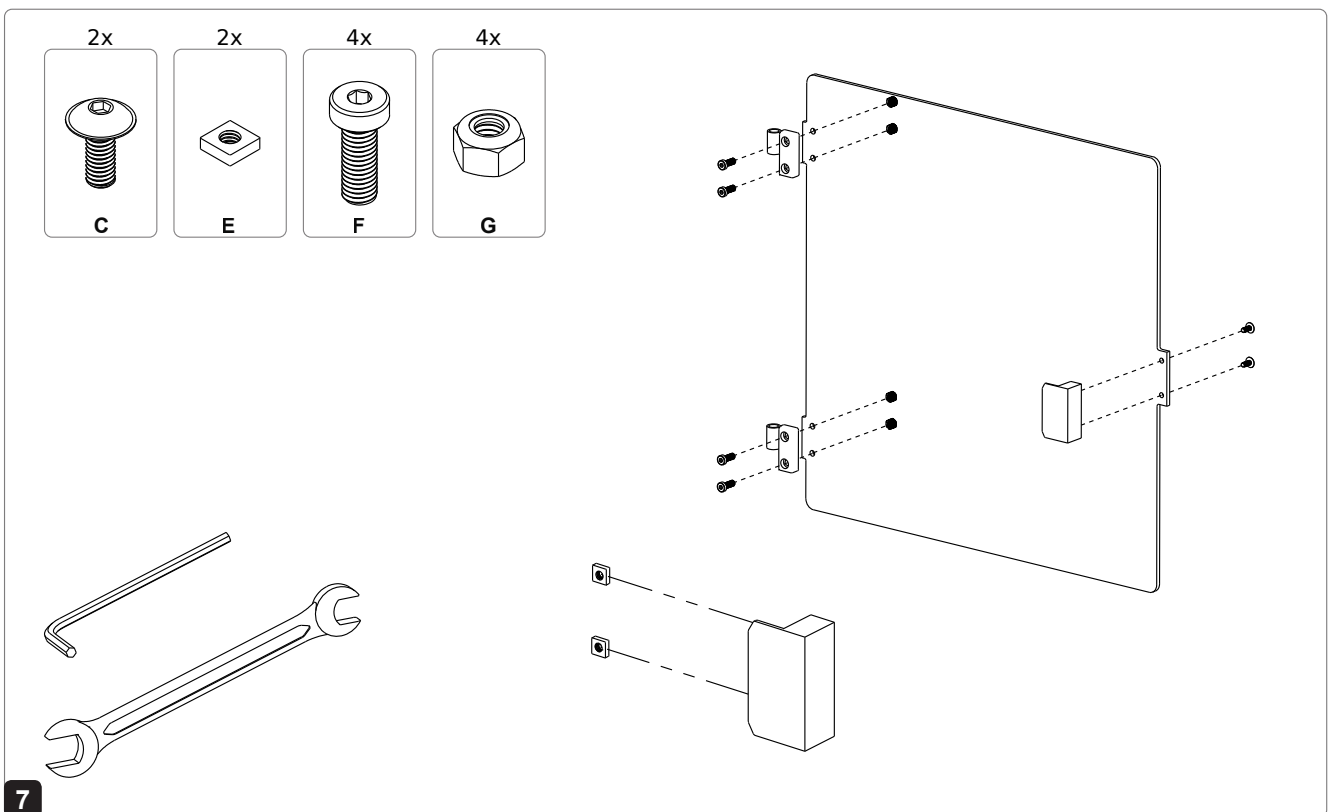


**!** Důležité: šrouby v tento okamžik neutahujte a nechte je volné.  
 Important: Leave bolts loose at this point.

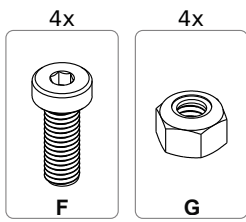




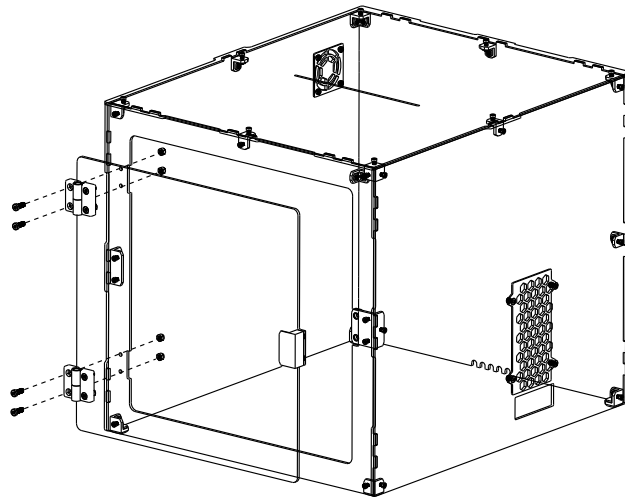
**!** Dotáhněte všech 8 šroubů. Následně dotáhněte i všechny ostatní černé šrouby, které jste instalovali v předchozích krocích.  
Tighten all 8 bolts. Subsequently tighten all other black bolts you installed in previous steps.



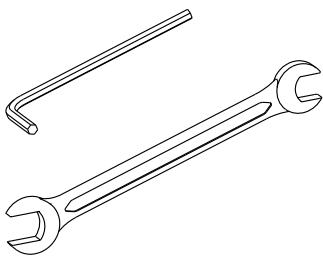
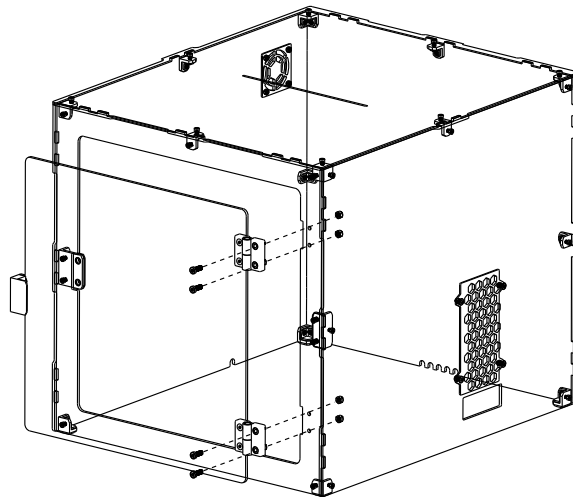




Instalace dveří: levá varianta  
Left Hand Door Installation



Instalace dveří: pravá varianta  
Right Hand Door Installation



**CZEKO GROUP, s.r.o. - [info@tukkari.com](mailto:info@tukkari.com) - Czech Republic**